

Q8 Mahler G8 SAE 40

Olio lubrificante per motori a gas.

Descrizione

Q8 Mahler G8 è un olio per motori a gas ad alte prestazioni, formulato con basi di Gruppo II (hydrotreated). Questo prodotto è stato progettato nell'ambito del programma "Q8Oils clean technology". I prodotti della serie Q8 Mahler G rispondono alle sfide dei motori di ultima generazione (pistoncini in acciaio, alta potenza e basse emissioni), garantendo la pulizia dei motori in combinazione con cambio carica prolungato.

Applicazioni

Motori a gas stazionari a quattro tempi, a combustione magra e stechiometrici, compresi quelli ad alto BMEP. Operazioni: condizioni da lievi a severe, comprese operazioni ad alta pressione, alto carico e alta temperatura. Tipo di gas: ampia varietà di gas, tra cui gas naturale, biogas, gas di discarica, gas di depurazione, gas di miniera e gas di legna. Prestazioni eccezionali in applicazioni che utilizzano gas ad alto contenuto di H₂S.

Caratteristiche

Sviluppo del proprio prodotto

Proprietà

Pacchetto di additivi eccezionale sviluppato internamente in combinazione con un olio base gruppo II accuratamente selezionato

Scarico prolungato

Olio per motori a gas di qualità eccellente perfettamente bilanciato, che offre un'eccezionale pulizia del motore, un basso consumo di olio, per una eccezionale protezione delle valvole della testata e delle sedi valvole

Prestazioni del motore

Eccezionale resistenza contro la pre-accensione e il battito in testa, che garantisce un'elevata efficienza del motore

Specifiche

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, catalytic converter approved
Guascor Power	FGLD, SFGLD series	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, extended oil change interval
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B	MWM	0199-99-02105
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Gradazione SAE	-	-	SAE 40
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	118.0
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	13.2
Indice di viscosità	D 2270	-	114
TBN	D 2896	mg KOH/g	8.0
Punto di scorrimento	D 97	°C	-15
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	250
Ceneri solfatate	D 874	% mass	0.80
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

Seguire le raccomandazioni del Costruttore.